

KT MODESIL NO14 aktualizacja: 06.05.2015

MODESIL NO14

Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o neutralnym systemie utwardzania

OPIS WYROBU:

MODESIL NO14 jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko i trwale elastyczne uszczelnienie charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: drewna surowego oraz lakierowanego, szkła, cegły, betonu, gazobetonu, zapraw cementowych, laminatów szklanych, glazury, metali i większości nie plastycznych tworzyw sztucznych.

Uszczelnienie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

ZASTOSOWANIE:

- wypełnianie połączeń między ścianą a drzwiami, ścianą a oknem
- wypełnianie szczelin dylatacyjnych
- łączenie elementów wykonanych z różnych materiałów: mosiądz, stal, blacha ocynkowana oraz z tworzyw sztucznych i elementów prefabrykowanych w budownictwie
- zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącego właściwości mechaniczne produktu

SPOSÓB STOSOWANIA:

Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) – piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.

Nałożony silikon można wygładzać szpachelką zmoczoną w roztworze preparatu PROMISET do zwilżania silikonu. Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. Zalecany PROMISET - zmywacz do nieutwardzonego silikonu.

Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.

DANE TECHNICZNE:

System utwardzania:	oksym
Gęstość [g/cm ³]:	0,99 – 1,01
Twardość Shore'a po 14 dniach [Shore A]:	20
Poprzeczny moduł rozciągający w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [N/mm ²]	0,39

Wydłużenie przy zerwaniu w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [%]:	185
Czas powierzchniowego schnięcia [min]:	ok. 10
Temperatura stosowania [°C]:	+5 do +40
Temperatura przechowywania [°C]:	+5 do +35
Odporność termiczna [°C]:	-40 do +180
Składowanie:	12 miesięcy od daty produkcji
Czas utwardzania wgłębnego	2 mm/24 h
Kolor:	bezbardwy, biały, szary, teak
Wydajność:	z jednej folii Al. 0,6 L uzyskuje się ok.36 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm,
Opakowanie:	Folia Al. 0,4 L i 0,6 L

Zawiera: butanoksymwinylsilan, trisbutanoksymmetylsilan

Dodatkowe informacje dostępne w Karcie Charakterystyki.

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.