

KT Eurolak LZ 211D; aktualizacja: 28.05.2015

EUROLAK LZ 211D

wodorozcieńczalny lakier akrylowy do okien dachowych

OPIS WYROBU:

Rodzaj: niekryjący wodorozcieńczalny lakier produkowany na bazie wysokiej jakości dyspersji akrylowej

Właściwości: tworzy gładkie, transparentne powłoki o delikatnym zabieleniu i estetycznym wyglądzie; otrzymane powłoki odporne są na sklekanie, promieniowanie UV oraz czynniki atmosferyczne. Powłoki posiadają wysoką odporność na działanie wody oraz łagodnych środków czyszczących używanych w gospodarstwie domowym.

Zastosowanie: jako warstwa finalna, do przemysłowego malowania ram okien dachowych. Przed zastosowaniem zalecamy kontakt z producentem celem ustalenia metody aplikacji i przydatności wyrobu do konkretnego zastosowania.

DANE TECHNICZNE:

gęstość	1,05 ÷ 1,08 g/cm ³
zawartość substancji stałych	> 33 %
lepkość KW10	20 – 30 sek.
rozcieńczalnik	woda

WYGLĄD POWŁOKI I KOLORYSTYKA: transparentny, lekko zabielony

SPOSÓB STOSOWANIA:

sposób nakładania- natrysk hydrodynamiczny - Airmix		ciśnienie materiału [bar]: 80 – 100 ciśnienie osłonowe [bar]: 1 – 1,5
- Airless		ciśnienie materiału [bar]: 100 – 120 ciśnienie osłonowe [bar]: 1 – 1,5
wielkość dyszy okna		0,33 mm, kąt natrysku: 74 ⁰ , 94 ⁰
ilość warstw	podkład Eurolak LP 211D	1
	międzywarstwa Eurolak LM 210	1
	Eurolak LZ 211D airless lakier nawierzchniowy	2
zalecana grubość powłoki na mokro	I warstwa	200 ÷ 250 µm
	II warstwa	180 ÷ 200 µm
gotowość do nałożenia II warstwy		2 - 4 h

* - uwaga czasy schnięcia są podane orientacyjnie, uzależnione od rodzaju drewna, temperatury i wilgotności powietrza i grubości nałożonej powłoki

Warunki stosowania:

- temperatura malowanego elementu, lakieru oraz pomieszczenia powinna wynosić minimum 15 °C
 - wilgotność względna powietrza, co najmniej 50%
 - wilgotność drewna 13± 1%
 - należy stosować szlifowanie między warstwowe droбноziarnistym papierem ściernym nr 150 lub 180
- Przed malowaniem lakier należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć wodą pitną max do 5% (większe rozcieńczenie pogarsza efekt malowania i odporności fizykochemiczne powłoki!).
- Podłoże przed malowaniem należy przeszlifować drobnym papierem ściernym, a następnie odpylić. Drewno zażywiczone dokładnie wymyć rozcieńczalnikiem.
- Przy malowaniu drewna charakteryzującego się dużą porowatością, np. meranti zaleca się zastosowanie Eurolak LM 210 międzywarstwy wypełniającej częściowo głębokie pory drewna.
- Podczas produkcji stolarki okiennej – drzwiowej do zabezpieczania V-fug zaleca się stosować Silak AVF – 1 a do zabezpieczania krawędzi Silak AVF-2.

Dodatkowe informacje dostępne w Karcie Charakterystyki.

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.